

SGS ITALIA S.p.A.
ORGANISMO NOTIFICATO N. 1381

Industrial
 Via Caldera, 21
 20153 Milano
 Tel. (02) 7393.1 Fax: (02) 70125067
 Affiliate code 095103

Id. : CER.CPR. Strutture acciaio e Alluminio
 Rev. 1
 Page 1 of 1

FILE N. 17.14307

Certificato di Conformità del Controllo della Produzione in Fabbrica
1381-CPR-501 **Venezia, 14 Marzo 2019**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 Marzo 2011 (Regolamento dei Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione

Elementi strutturali in acciaio

Fabbricato da

Fabbricante e sua qualifica:	S.G.M. S.r.l.
Indirizzo:	Via Gorizia, 29 – 33040 VISCO (UD)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell' allegato ZA delle norme

EN 1090-1:2009+A1:2011 **Progettazione e Produzione di Strutture in Acciaio**
in classe di esecuzione fino a EXC4 secondo UNI EN 1090-2.
Metodi di Dichiarazione di Conformità: 3a

Nell'ambito del sistema 2+ sono state applicate e che
Il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

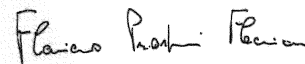
Questo certificato è stato emesso la prima volta il **14 Marzo 2019** e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nelle norme armonizzate (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative
 Data ultima emissione: **14 Marzo 2019**

Nota: Al presente certificato è allegato il "Certificato di Saldatura" N. 1381-CPR-501
 NOTA: Questo certificato sostituisce il certificato N° 1381-CPR-501 emesso per la prima volta il 24 Novembre 2017

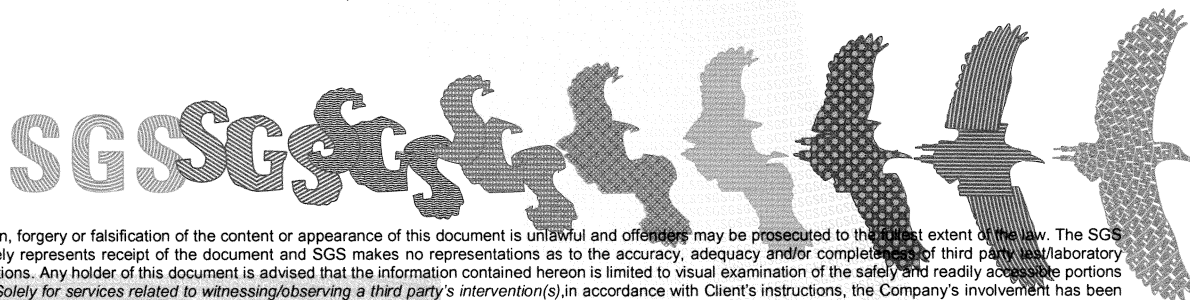
Il Rappresentante Autorizzato
 p.p. Marco De Maria



Il Direttore Tecnico
 Flaviano Prosperi-Flaviani



Member of **SGS** (Société Générale de Surveillance) Group



Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. The SGS stamp and signature merely represents receipt of the document and SGS makes no representations as to the accuracy, adequacy and/or completeness of third party test/laboratory results, reports or certifications. Any holder of this document is advised that the information contained hereon is limited to visual examination of the safely and readily accessible portions of the consignment only. Solely for services related to witnessing/observing a third party's intervention(s), in accordance with Client's instructions, the Company's involvement has been limited to witnessing/observing a third party's intervention(s) at the third party's laboratory/test house or other facilities and installations used for the intervention(s). The Company's sole responsibility was to be present at the time of the third party's intervention(s) to forward the results, or confirm the occurrence, of the intervention(s). The Company is not responsible for the condition or calibration of apparatus, instruments and measuring devices used, the analysis methods applied the qualifications, actions or omissions of the third party's personnel or the analysis results.

SGS ITALIA S.p.A.

Industrial

Via Caldera, 21
20153 Milano
Tel. (02) 7393.1 Fax: (02) 70125067
Affiliate code 095103

FILE No. 17.14307

**CERTIFICATO DI SALDATURA
1381-CPR-501**

in conformità alla norma UNI EN 1090-1 Tavola B.1

Fabbricante : **S.G.M. Srl**
Stabilimenti : Via Gorizia, 29 – 33041 VISCO (UD)
Specifica Tecnica : EN 1090-2
Classe di esecuzione : fino a EXC4 in accordo alla EN 1090-2.

Processi di Saldatura (ISO 4063)	Materiali (ISO 15608)	Note
111-121-135-136-141	Gruppi 1.1-1.2-8.1	EN ISO 15614-1

Coordinatori di Saldatura	Antonio Oliva – Giovanni Daneluz
----------------------------------	---

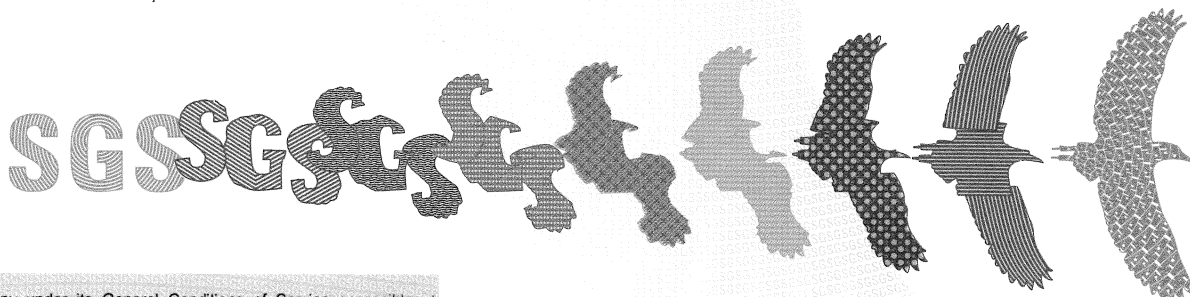
Periodo di validità : Questo certificato rimane valido fino a che le condizioni stabilite dalle specifiche tecniche di riferimento o le Caratteristiche del Processo di Produzione in Fabbrica, non siano significativamente modificate.

Note : Questo certificato è valido congiuntamente al relativo Certificato di Conformità del Controllo di Produzione in Fabbrica 1381-CPR-501

Data prima emissione : **14 Marzo 2019**
Data emissione corrente : **14 Marzo 2019**
Data scadenza : **23 Novembre 2019**

Il Rappresentante Autorizzato
p.p. Marco De Maria

Il Direttore Tecnico
Flaviano Prosperi-Flaviani



This document is issued by the Company under its General Conditions of Service accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein.

Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.